



**МАЛЫЙ ВЕС**



**СВАРКА  
ПОРОШКОВОЙ ПРОВОЛОКОЙ**

**FLUX**

**ДВА ВИДА СВАРКИ  
MIG/MMA**

**MIG  
MMA**

**ОТЖИГ ПРОВОЛОКИ**

**BURN  
BACK**

ИНВЕРТОР СЕРИИ **ПРОФИ MIG 180** ПРИ МАКСИМАЛЬНОМ СВАРОЧНОМ ТОКЕ ИМЕЕТ ПВ 60%.

РАБОТАЕТ ОТ ПИТАЮЩЕЙ СЕТИ 220 В В ДИАПАЗОНЕ  $\pm 15\%$  БЕЗ СНИЖЕНИЯ ХАРАКТЕРИСТИК.

ПРОФИ MIG 180 ИМЕЕТ **МАЛЫЙ УРОВЕНЬ ПОТРЕБЛЕНИЯ ЭНЕРГИИ, ВЫСОКУЮ СТАБИЛЬНОСТЬ ГОРЕНИЯ ДУГИ, НИЗКИЙ УРОВЕНЬ НАПРЯЖЕНИЯ ХОЛОСТОГО ХОДА, САМОРЕГУЛИРОВАНИЕ МОЩНОСТИ ДУГИ, ПРОСТОТУ УПРАВЛЕНИЯ.**



РАЗРАБОТЧИКИ ОСНАСТИЛИ ПРОФИ MIG 180 **УСИЛЕННЫМИ СИЛОВЫМИ ЭЛЕМЕНТАМИ** ПО ПЕРЕГРУЗКЕ СВАРОЧНОГО ТОКА, **СИСТЕМОЙ КОНТРОЛЯ ПЕРЕГРЕВА И СКАЧКОВ НАПРЯЖЕНИЯ.** ДЛЯ СМЕНЫ ПОЛЯРНОСТИ НА ПЕРЕДНЕЙ ПАНЕЛИ ПОЛУАВТОМАТА РАСПОЛОЖЕН СИЛОВОЙ КАБЕЛЬ С БАЙОНЕТ ВИЛКОЙ.



**ГАРАНТИЯ 2 ГОДА**



## ФУНКЦИОНАЛЬНЫЕ ОСОБЕННОСТИ АППАРАТА

**1** Универсальность (два в одном): MIG/MMA.

**2** Идеален для сварки металлоконструкций, а также при проведении сварочных работ в автосервисах.

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Напряжение питания	220 В ±15%	КПД	80%
Частота	50/60 Гц	Диаметр катушки	200 мм
Потребляемая мощность	4,7 кВт	Диаметр проволоки	0,6/0,8/1,0 мм
Потребляемый ток	29,7 А	Класс защиты	IP23
Диапазон сварочного тока	40–180 А	Класс изоляции	F
Ном. рабочее напряжение	15–26 В	Толщина свар. материала	< 0,8 мм
ПВ (на тах свар. токе)	60%	Вес	20 кг
Фактор мощности	0,73	Габариты, мм	482 × 197 × 466

## КОМПЛЕКТАЦИЯ

### ПРОФИ MIG 180

1. СВАРОЧНЫЙ ИНВЕРТОР
2. КЛЕММА ЗАЗЕМЛЕНИЯ С КАБЕЛЕМ
3. РУКОВОДСТВО ПОЛЬЗОВАТЕЛЯ



**ГАРАНТИЯ 2 ГОДА**