



Прежнее название: Shell Alvania Grease EP(LF) 0

Shell Gadus S2 V220 0

- Надежная защита
- Многоцелевая
- Литиевая

Многоцелевая пластичная смазка с отличными противозадирными свойствами и высокими эксплуатационными характеристиками

Пластичные смазки Shell Gadus S2 V220 - высококачественные многоцелевые смазки с отличными противозадирными свойствами, производимые на основе смеси минеральных масел с высоким индексом вязкости и гидроксистеарата лития в качестве загустителя. Рецепттура включает в себя противозадирные и другие присадки, повышающие эффективность смазки в различных областях применения.

Смазки Shell Gadus S2 V220 разработаны для подшипников качения и скольжения, а также шарниров и поверхностей скольжения, широко распространенных в промышленном и транспортном оборудовании.

DESIGNED TO MEET CHALLENGES

Эксплуатационные качества, Отличительные черты и Преимущества

• Высокая несущая способность

Пластичные смазки Shell Gadus S2 V220 содержат противозадирные присадки, обеспечивающие их способность выдерживать большие и ударные нагрузки без разрушения масляной пленки.

• Повышенная механическая стабильность

Особенно важна в условиях вибрации, где низкая механическая стабильность может привести к размягчению смазки и, как следствие, к значительному снижению эксплуатационных характеристик и утечке смазки.

• Стойкость к вымыванию водой

Рецептура пластичных смазок Shell Gadus S2 V220 обеспечивает их высокую стойкость к вымыванию водой.

• Стойкость к окислению

Обеспечена высокой окислительной стабильностью тщательно подобранных базовых масел. Консистенция смазки не меняется при хранении, смазки работоспособны при высоких температурах и не образуют отложений на поверхностях подшипников.

• Защита от коррозии

Пластичные смазки Shell Gadus S2 V220 обладают высоким сродством к металлам, что помогает защитить поверхности подшипников от коррозии даже при обводнении смазки.

Область Применения



Shell Gadus S2 V220 0 специально разработана для:

- Сталепрокатных станков, для специализированных систем распределения смазки которых необходима пластичная смазка с более мягкой консистенцией;
- Тяжелонагруженных подшипников скольжения и качения, работающих в жестких условиях, в том числе при ударных нагрузках в условиях повышенной влажности.

Спецификации, Одобрения и Рекомендации

Для полного списка одобрений и рекомендаций обратитесь, пожалуйста, в службу технической поддержки «Шелл».



Типичные физико-химические характеристики

Показатель			Метод	Shell Gadus S2 V220 0
Класс по NLGI				0
Тип мыла				Литиевое
Тип базового масла				Минеральное
Кинематическая вязкость	@40°C	сСт	IP 71 / ASTM D445	220
Кинематическая вязкость	@100°C	сСт	IP 71 / ASTM D445	19
Пенетрация после перемешивания	@25°C	0.1 мм	IP 50 / ASTM D217	355-385
Температура каплепадения		°C	IP 396	-

Значения приведенных физико-химических показателей являются типичными для выпускаемой в настоящее время продукции. В дальнейшем они могут изменяться в соответствии с требованиями спецификации «Шелл».

Здоровье, Безопасность и Окружающая среда

• Здоровье и Безопасность

При соблюдении правил личной и производственной гигиены, а также при надлежащем использовании в рекомендуемых областях применения Shell Gadus S2 V220 не представляет угрозы для здоровья и опасности для окружающей среды.

Избегайте попадания масел на кожу. При работе с отработанным маслом пользуйтесь защитными рукавицами/перчатками. При попадании масла на кожу его необходимо сразу смыть его водой с мылом.

Более полная информация по данному вопросу содержится в паспорте безопасности продукта, который можно получить у представителя «Шелл».

• Совместимость с резиновыми деталями гидравлических тормозов

Избегайте контакта пластичной смазки Shell Gadus S2 V220 0 с резиновыми деталями гидравлических тормозов.

• Берегите природу

Отработанное масло необходимо отправлять на специализированные пункты по утилизации. Не сливайте отработанное масло в канализацию, почву или водоемы.

Дополнительная информация

• Периодичность смазки

Для подшипников, работающих при температурах, близких к максимально рекомендованным значениям, необходимо пересмотреть интервалы смазывания.

• Диапазон рабочих температур

От -20°C до +120°C

• Рекомендации

Рекомендации по применению смазочных материалов в областях, не указанных в данном информационном листке, могут быть получены у представителя «Шелл».

