

МАНЖЕТЫ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ УСТРОЙСТВ



Манжеты гидравлические предназначены для уплотнения зазора между цилиндром и поршнем (плунжером, штоком) в гидравлических устройствах. Изготавливаем аналоги известных зарубежных производителей, а также согласно ГОСТ 14896-84, ГОСТ 6969-54. Производство литьём и методом точения, диаметром до 1 метра. Также возможна поставка литых манжет из полиуретана (TPI, UNS, TPU, UHS).

Манжеты гидравлические бывают двух типов:

- Штоковые
- Поршневые

Кроме представленных размеров наша компания может изготовить манжеты на заказ по индивидуальному чертежу.

Материалы

- **Резина (NBR)** – температура рабочей среды от -20 °С до +100 °С
- **Фторкаучук (FKM, FPM, Viton)** – температура рабочей среды от -20 °С до +200 °С (до +250 °С – кратковременно)
- **Полиуретан (PU)** – температура рабочей среды от -60 °С до +110 °С
- **Тефлон (PTFE)** – температура рабочей среды от -200 °С до +260 °С
- **Силикон (MVQ)** – температура рабочей среды от -60 °С до +250 °С